

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002175

Página 1 de 6

**LABORATORIO:** DEPARTAMENTO DE METROLOGIA  
*Laboratory*

**INSTRUMENTO:** CORRECTOR DE FLUJO  
*Instrument*

**FABRICANTE:** EAGLE  
*Manufacturer*

**MODELO:** XARTU/1 C  
*Model*

**NUMERO DE SERIE:** 17203  
*Serial Number*

**UBICACIÓN:** ERM CAMBULOS  
*Location*

**RANGO DE MEDICION:** 0 - 300 PSI, -31 - 71 °C  
*Measurement Range*

**RESOLUCIÓN:** 0.01  
*Resolution*

**SOLICITANTE:** LIDER DE DISTRIBUCIÓN  
*Customer*

**DIRECCIÓN:** ESTACIÓN DE DISTRITO CAMBULOS  
*Address*

**FECHA DE RECEPCIÓN:** 2020-07-28  
*Date of Reception*

**FECHA DE CALIBRACIÓN:** 2020-07-28  
*Date of Calibration*

**NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:** 6  
*Number of Pages and Document Attached*

Calibrado Por:

*Calibrate by:*



LENIN PEREZ  
*Técnico en Metrología*

Aprobado Por:

*Checked by:*



Ing. Fabian Contreras  
*Jefe Laboratorio de Metrología*

Fecha De Emision 2020-07-28

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

## 1. No de Informe 2175

Internal Code

## 2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN A82080)	MANOMETRO DIGITAL(SN 367975)
Tipo (Type)	TEMPERATURA	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	9142	CRYSTAL
Serie	A82080	367975
Rango de Medición	-25 - 150 °C	0 - 300 PSI
Resolución	0.01 °C	0.01 PSI
Certificado de Calibración	CMK-TEMPA-20030	CERT-20-EMP-873-3740

## 3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

### 3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos mínimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumática.

### 3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión  $\pm 0.02$  °C. Se efectuan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

## 4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura  $k = 2$ , con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sistemas de medición de presión y temperatura asociados al corrector de flujo.

## 5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

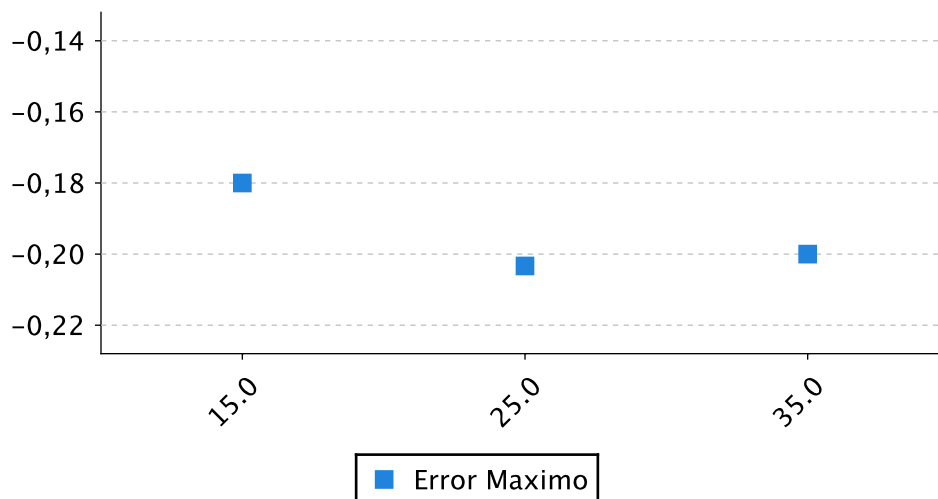
Temperatura Ambiente Room Temperature	26.7 °C
Humedad Relativa Relative Humidity	80.4 HR
Presión Atmosferica Atmospheric Pressure	963.5 hpa

6. Resultados de la Calibración

**AS FOUND. Resultados sistema de medición de temperatura.**

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	14,820	15,000	-0,180	-0,203
2,000	24,797	25,000	-0,203	U
3,000	34,800	35,000	-0,200	0,304

DIAGRAMA DE CALIBRACION

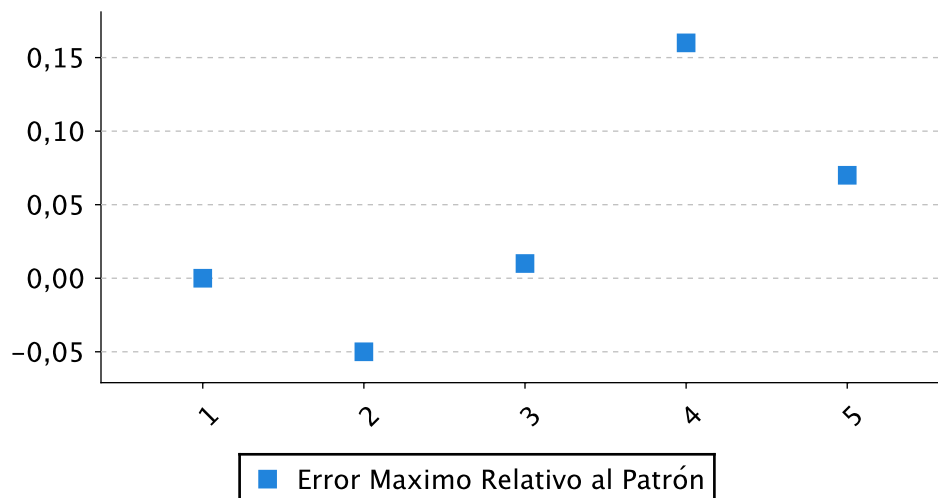


<b>Max Error (%)=</b>	<b>-0,203 %</b>	<b>±0,304</b>
-----------------------	-----------------	---------------

**AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.**

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,053
75,000	74,950	-0,050	-0,017%	
150,000	150,010	0,010	0,003%	U
225,000	225,160	0,160	0,053%	0,018
300,000	300,070	0,070	0,023%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

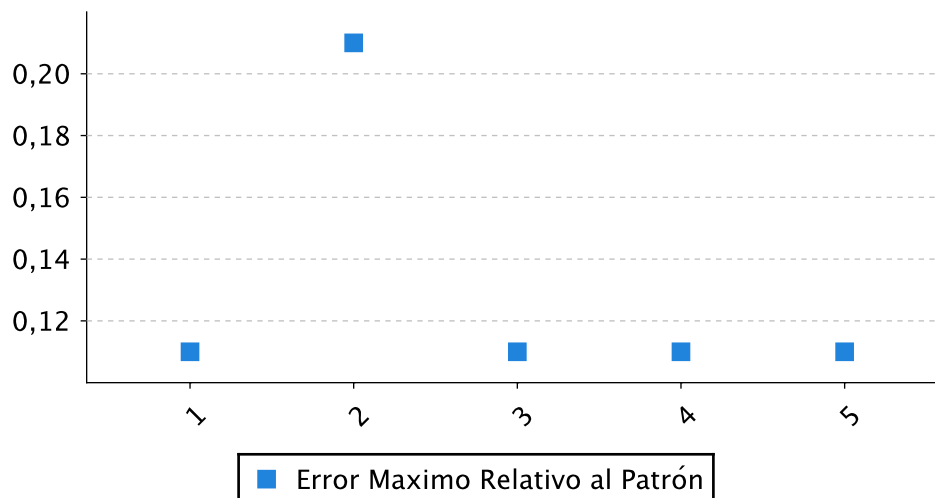


<b>Max Error (%)=</b>	<b>0,053 %</b>	<b>±0,018</b>
-----------------------	----------------	---------------

**AS FOUND. Resultados sistema de medición de presión.**

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,110	0,110	0,037%	0,070
75,000	75,210	0,210	0,070%	
150,000	150,110	0,110	0,037%	U
225,000	225,110	0,110	0,037%	0,018
300,000	300,110	0,110	0,037%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION



<b>Max Error (%)=</b>	<b>0,070 %</b>	<b>±0,018</b>
-----------------------	----------------	---------------

## 7. Observaciones

*Remarks*

\* *El sistema de presión de 0.0 a 300.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

\* *El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

\* *El sistema de presión de 0.0 a 300.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

\* *Precinto 12514*