

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002124

Página 1 de 5

LABORATORIO: DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
Laboratory

INSTRUMENTO: CORRECTOR DE FLUJO
Instrument

FABRICANTE: MERCURY
Manufacturer

MODELO: MINI-MAX-AT-PT
Model

NUMERO DE SERIE: 1095812
Serial Number

UBICACIÓN: LABORATORIO DE METROLOGIA
Location

RANGO DE MEDICION: 0 - 300 PSI, -31 - 71 °C
Measurement Range

RESOLUCIÓN: 0.01
Resolution

SOLICITANTE: LIDER DE METROLOGIA
Customer

DIRECCIÓN: CALLE 39 D N° 28 - 52
Address

FECHA DE RECEPCIÓN: 2020-02-06
Date of Reception

FECHA DE CALIBRACIÓN: 2020-02-06
Date of Calibration

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: 5
Number of Pages and Document Attached

Calibrado Por:

Calibrate by:

Aprobado Por:

Checked by:

LENIN PEREZ
Técnico en Metrología

Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología
Fecha De Emision null

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 2124

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO DIGITAL(SN 367975)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN A82080)
Tipo (Type)	PRESION	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	CRYSTAL	9142
Serie	367975	A82080
Rango de Medición	0 - 300 PSI	-25 - 150 °C
Resolución	0.01 PSI	0.01 °C
Certificado de Calibración	CERT-19-EMP-1152-3393	CMK-TEMPA-19015

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos mínimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumática.

3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión ± 0.02 °C. Se efectuan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sistemas de medición de presión y temperatura asociados al corrector de flujo.

5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

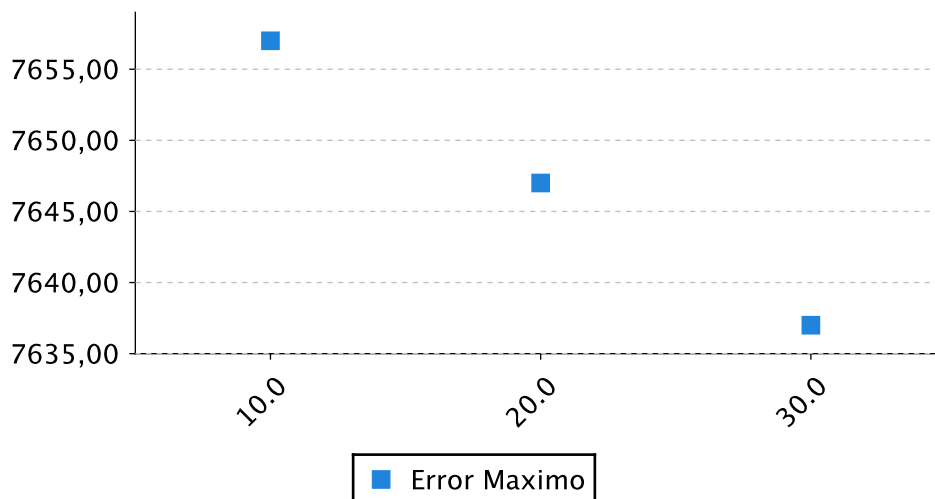
Temperatura Ambiente Room Temperature	21.1 °C
Humedad Relativa Relative Humidity	55.4 HR
Presión Atmosferica Atmospheric Pressure	900.0 hpa

6. Resultados de la Calibración

AS FOUND. Resultados sistema de medición de temperatura.

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	7.667,000	10,000	7.657,000	7657,000
2,000	7.667,000	20,000	7.647,000	U
3,000	7.667,000	30,000	7.637,000	168,389

DIAGRAMA DE CALIBRACION

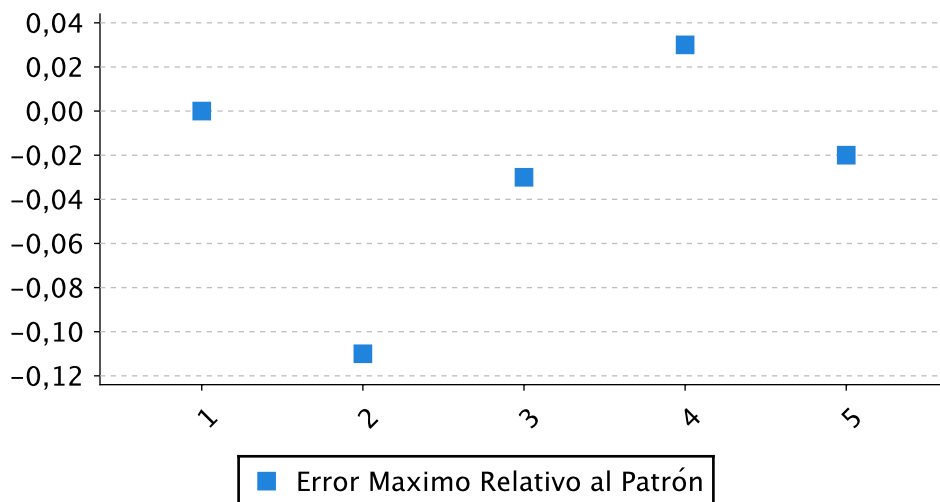


Max Error (%)=	7.657 %	±168,389
-----------------------	----------------	-----------------

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,037
75,000	74,890	-0,110	-0,037%	
150,000	149,970	-0,030	-0,010%	U
225,000	225,030	0,030	0,010%	0,018
300,000	299,980	-0,020	-0,007%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

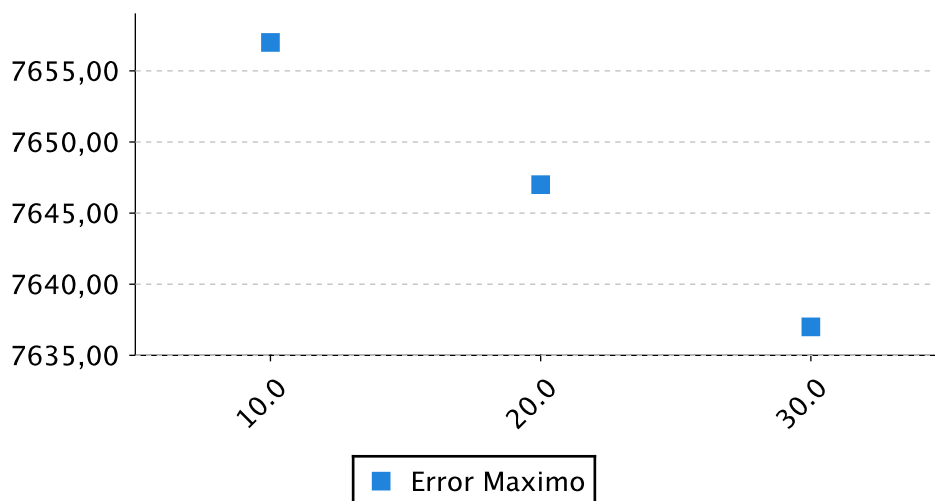


Max Error (%)=	0,037 %	±0,018
-----------------------	----------------	---------------

AS LEFT. Resultados sistema de medición de temperatura.

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	7.667,000	10,000	7.657,000	7657,000
2,000	7.667,000	20,000	7.647,000	U
3,000	7.667,000	30,000	7.637,000	168,389

DIAGRAMA DE CALIBRACION



Max Error (%)=	7.657 %	±168,389
-----------------------	----------------	-----------------

7. Observaciones

Remarks

* El sistema de presión de 0.0 a 300.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.

* El sistema de temperatura fue ajustado durante el proceso de calibración.

* Equipo no permite ajuste en la variable de Temperatura, en mal estado físico.