

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 003974

Página 1 de 4

LABORATORIO: DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
Laboratory

INSTRUMENTO: VALVULA DE SEGURIDAD
Instrument

FABRICANTE: MERCER VALVE CO
Manufacturer

MODELO: 91MZC61P1541
Model

NUMERO DE SERIE: 363557
Serial Number

UBICACIÓN: STORAGE SAN JUAN DE ARAMA
Location

RANGO DE MEDICION: 0 - 275 Bar
Measurement Range

RESOLUCIÓN: 0.01
Resolution

SOLICITANTE: LIDER DE DISTRIBUCIÓN
Customer

DIRECCIÓN: ESTACIÓN DESCOMPRESORA SAN JUAN DE ARAMA
Address

FECHA DE RECEPCIÓN: 2020-07-22
Date of Reception

FECHA DE CALIBRACIÓN: 2020-07-22
Date of Calibration

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: 4
Number of Pages and Document Attached

Calibrado Por: Aprobado Por:
Calibrate by: *Checked by:*

LENIN PEREZ
Técnico en Metrología

Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología
Fecha De Emision null

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 3974

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

Los lineamientos generales de calibración que se describen a continuación, se apoyan en las normas OIML R101, OIML R109. El valvula de seguridad referido fue comparado con MANOMETRO DIGITAL, las lecturas del calibrando se efectuaron en ascenso y descenso; en el intermedio de las series el valvula de seguridad se mantuvo durante veinte minutos en carga maxima.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

5. Condiciones Ambientales

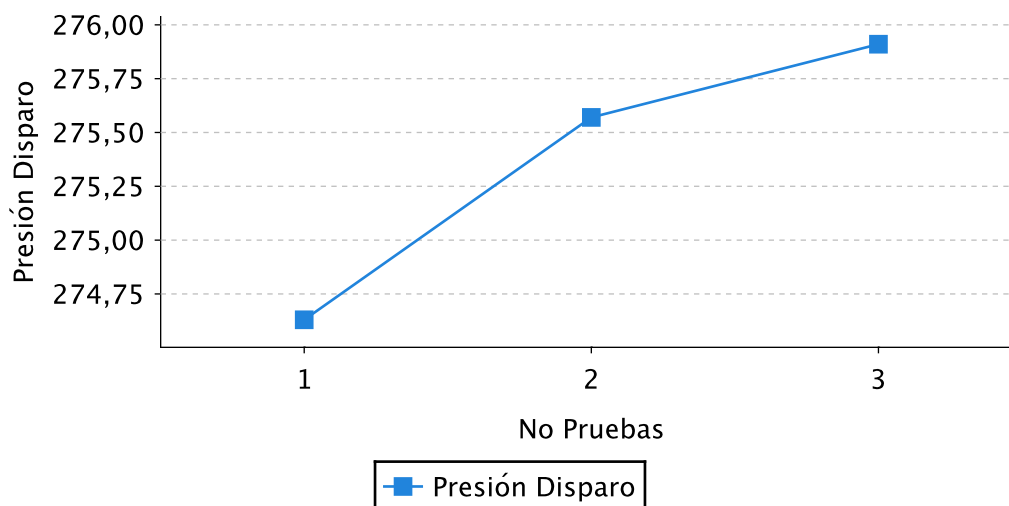
Enviromental Conditions

Temperatura Ambiente	26.9 °C
<i>Room Temperature</i>	
Humedad Relativa	75.0 HR
<i>Relative Humidity</i>	
Presión Atmosferica	963.6 hpa
<i>Atmospheric Pressure</i>	

6. Resultados de la Calibración

No. Prueba	Presión Disparo	Presión Recuperación	U Disparo	U Recuperación
1	274,63	248,2	null	null
2	275,57	251		
3	275,91	247,5		
Promedio	275,37	248,9		
Error Max.	0,91			
SETTING AS FOUND		null null		

DIAGRAMA DE CALIBRACION



Presión de Disparo =	275,37	null	±null
	0,135%		±null
Presión de Recuperación =	248,9	null	±null
	-0,837%		±null

7. Observaciones

Remarks

* *Precinto 11269*