

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 003532

Página 1 de 4

LABORATORIO: DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
Laboratory

INSTRUMENTO: VALVULA DE SEGURIDAD N°01 SALIDA 2DA ETAPA DE REG
Instrument

FABRICANTE: SAFETY VALVE
Manufacturer

MODELO: 259A6-1
Model

NUMERO DE SERIE: ED SAN CARLOS 02
Serial Number

UBICACIÓN: ERM SAN CARLOS DE GUAROA
Location

RANGO DE MEDICION: 0 - 90 PSI
Measurement Range

RESOLUCIÓN: 1
Resolution

SOLICITANTE: DISTRIBUCIÓN
Customer

DIRECCIÓN: ESTACIÓN DESCOMPRESORA SAN CARLOS DE GUAROA
Address

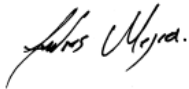
FECHA DE RECEPCIÓN: 2019-05-08
Date of Reception

FECHA DE CALIBRACIÓN: 2019-05-08
Date of Calibration

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: 4
Number of Pages and Document Attached

Calibrado Por:

Calibrate by:



ANDRES MEJIA
Técnico en Metrología

Aprobado Por:

Checked by:



Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision 2019-05-16

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 3532*Internal Code***2. Trazabilidad de la Medición***Traceability*

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO DIGITAL(SN 367975)
Tipo (Type)	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	CRYSTAL
Serie	367975
Rango de Medición	0 - 300 PSI
Resolución	0.01 PSI
Certificado de Calibración	CERT-20-EMP-873-3740

3. Metodo de Calibración.*Calibration Method*

Los lineamientos generales de calibración que se describen a continuación, se apoyan en las normas OIML R101, OIML R109. El valvula de seguridad referido fue comparado con MANOMETRO DIGITAL, las lecturas del calibrando se efectuaron en ascenso y descenso; en el intermedio de las series el valvula de seguridad se mantuvo durante veinte minutos en carga maxima.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.*Measurement uncertainty*

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

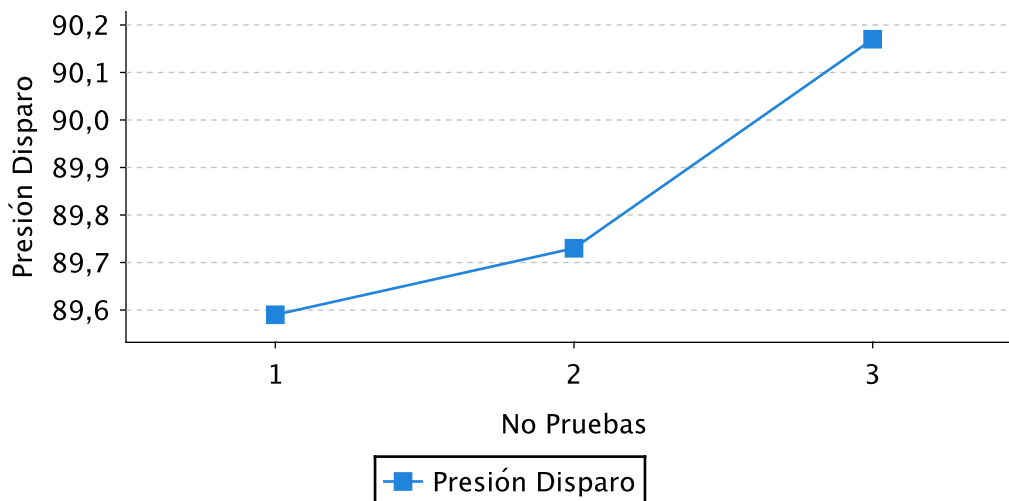
5. Condiciones Ambientales*Environmental Conditions*

Temperatura Ambiente <i>Room Temperature</i>	28.8 °C
Humedad Relativa <i>Relative Humidity</i>	74.5 HR
Presión Atmosferica <i>Atmospheric Pressure</i>	987.9 hpa

6. Resultados de la Calibración

No. Prueba	Presión Disparo	Presión Recuperación	U Disparo	U Recuperación
1	89,59	73,98	0,682	2,775
2	89,73	72,37		
3	90,17	71,81		
Promedio	89,83	72,72		
Error Max.	0,41			
SETTING AS FOUND		86.32 PSI		

DIAGRAMA DE CALIBRACION



Presión de Disparo =	89,83 PSI	±0,682
	-0,189%	±0,759%
Presión de Recuperación =	72,72 PSI	±2,775
	-1,703%	±3,816%

7. Observaciones

Remarks

* se calibró sin novedades precinto # 11067