

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 004442

Página 1 de 4

**LABORATORIO:**

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

Laboratory

**INSTRUMENTO:**

PLANCHA DE TERMOFUSION

Instrument

**FABRICANTE:**

CENTRAL

Manufacturer

**MODELO:**

SOCKET

Model

**NUMERO DE SERIE:**

20170057

Serial Number

**UBICACIÓN**

AF CONSTRUCCIONES

Location

**RANGO DE MEDICION:**

0 - 480 °F

Measurement Range

**RESOLUCIÓN:**

10

Resolution

**SOLICITANTE:**

AF CONSTRUCCIONES

Customer

**DIRECCIÓN:**

CALLE 13 N° 43 - 68, SAN ANTONIO

Address

**FECHA DE RECEPCIÓN:**

2020-09-15

Date of Reception

**FECHA DE CALIBRACIÓN:**

2020-09-17

Date of Calibration

**NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:**

4

Number of Pages and Document Attached

**Calibrado Por:**

Aprobado Por:

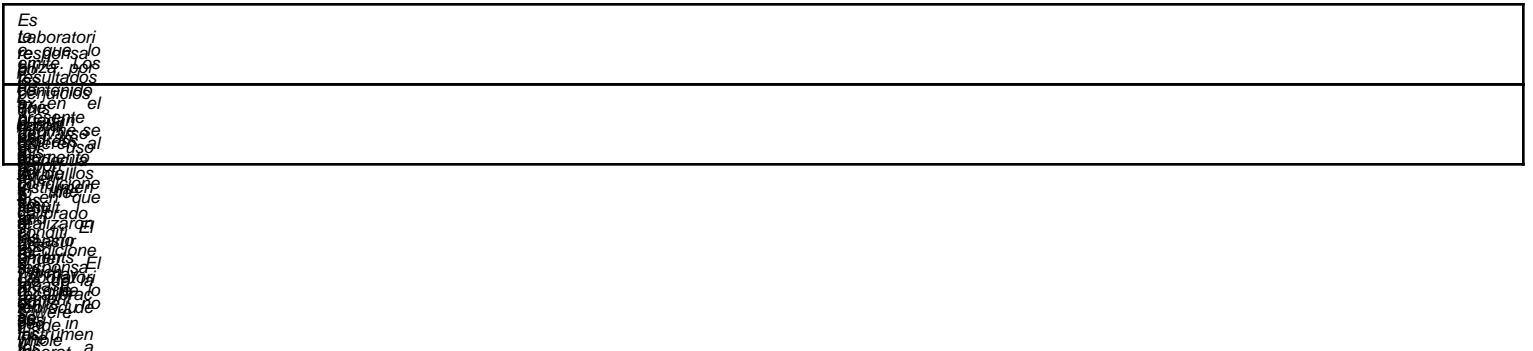
Calibrate by:

Checked by:

\_\_\_\_\_  
JESUS PERILLA  
Técnico en Metrología

\_\_\_\_\_  
Ing. Fabian Contreras  
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision null



### 1. No de Informe 4442

Internal Code

### 2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

<b>Descripción (Description)</b>	<b>TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)</b>
<b>Tipo (Type)</b>	TEMPERATURA
<b>Fabricante (Manufacturer)</b>	FLUKE
<b>Serie</b>	TC5618109
<b>Rango de Medición</b>	-32 - 500 °F
<b>Resolución</b>	1 °F
<b>Certificado de Calibración</b>	DID-168-0181

### 3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

### 4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

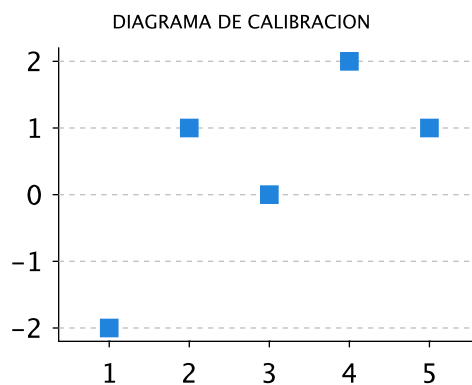
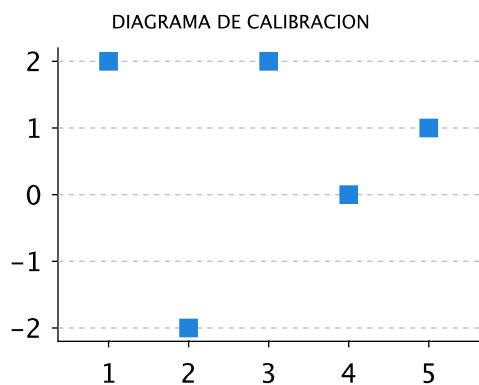
### 5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente <i>Room Temperature</i>	24.2 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa <i>Relative Humidity</i>	64.9 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max. Relativo	RESULTADO
<b>Superior</b>	0.0	478.0	2,000	Error
	480.0	482.0	-2,000	2.000
	480.0	478.0	2,000	U
	480.0	480.0	0,000	0.048
	480.0	479.0	1,000	
<b>Inferior</b>	480.0	482.0	-2,000	Error
	480.0	479.0	1,000	2.000
	480.0	480.0	0,000	U
	480.0	478.0	2,000	0.048
	480.0	479.0	1,000	



<b>Error Cara Superior () =</b>	<b>2,000 ± 0,048</b>
<b>Error Cara Inferior () =</b>	<b>2,000 ± 0,048</b>

## 7. Observaciones

Remarks

*\* Se realiza calibración sin novedad*

*\* Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogás SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.*

*\* A la temperatura indicada por el termómetro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.*