



### 1. No de Informe 9788

Internal Code

### 2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	MANOMETRO(SN 1974060)
Tipo (Type)	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	1974060
Rango de Medición	0 - 1000 PSI
Resolución	0.1 PSI
Certificado de Calibración	CERT-19-EMP-1822-3393

### 3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

L  
E  
l  
n  
an  
p  
m  
ptr  
e  
ef  
pi  
ob  
tu  
e  
so  
en  
sa  
ra  
so  
so  
60  
el

### 4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

a  
c  
rti  
u  
ob  
el  
de  
de  
ici  
an  
e  
7

### 5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente Room Temperature	23.1 °C
Humedad Relativa Relative Humidity	65.6 HR
Presión Atmosferica Atmospheric Pressure	960.0 hpa

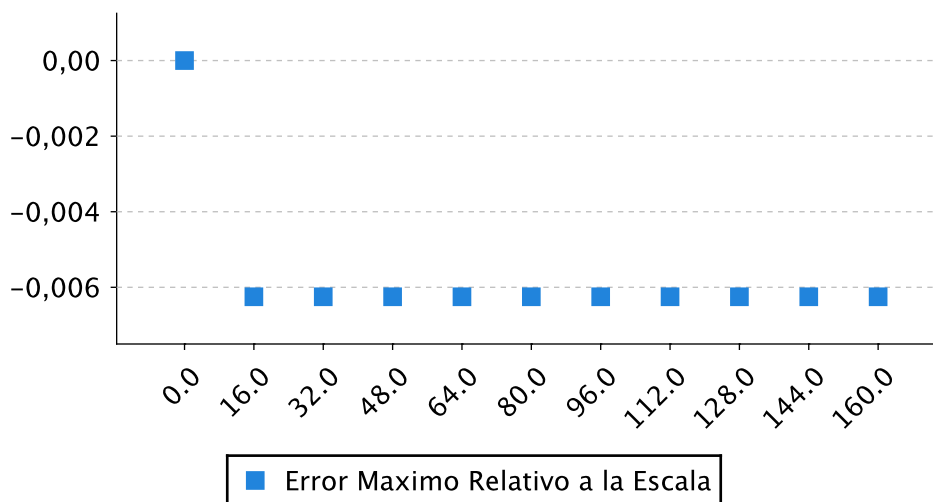
el  
n  
en  
as  
de  
nc  
rti  
lu  
pt

6. Resultados de la Calibración

**De Llegada (AS FOUND)**

Indicación Patrón	Indicación Instrumento Ascenso	Indicación Instrumento Descenso	Error Max. Relativo A La Escala	Maxima de Presión
0.0	0.0	0.0	0,0000%	1,000
16.0	15.0	16.0	-0,6250%	
32.0	31.0	32.0	-0,6250%	
48.0	47.0	48.0	-0,6250%	
64.0	63.0	64.0	-0,6250%	
80.0	79.0	80.0	-0,6250%	U
96.0	95.0	96.0	-0,6250%	0,469
112.0	111.0	112.0	-0,6250%	
128.0	127.0	128.0	-0,6250%	
144.0	143.0	143.0	-0,6250%	
160.0	159.0	159.0	-0,6250%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION



<b>Max Error (%)=</b>	<b>0,625 %</b>	<b>±0,293</b>
<b>Max Error (PSI)=</b>	<b>1,000 PSI</b>	<b>±0,469</b>

## 7. Observaciones

*Remarks*

\* Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogás SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.

\* La máxima diferencia en porcentaje, respecto a la full escala es de: 0,62%.

\* El porcentaje de error así obtenido, es permitido en manómetros que corresponden a la clase de exactitud 1,00

\* N/A