

1. No de Informe 4442

Internal Code

2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)
Tipo (Type)	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	TC5618109
Rango de Medición	-32 - 500 °F
Resolución	1 °F
Certificado de Calibración	DID-168-0181

3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

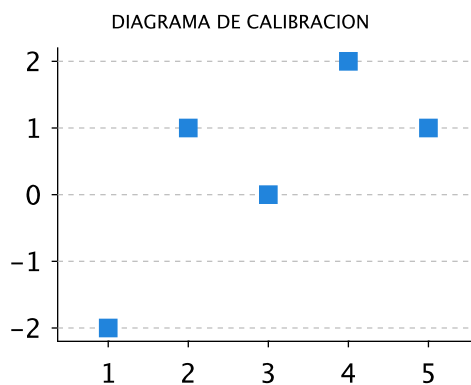
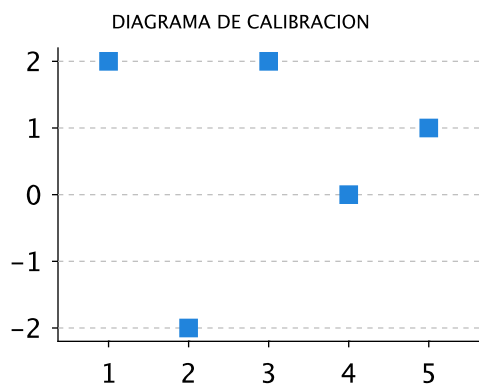
5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente Room Temperature	24.2 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa Relative Humidity	64.9 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max. Relativo	RESULTADO
Superior	0.0	478.0	2,000	Error
	480.0	482.0	-2,000	2.000
	480.0	478.0	2,000	U
	480.0	480.0	0,000	0.048
	480.0	479.0	1,000	
Inferior	480.0	482.0	-2,000	Error
	480.0	479.0	1,000	2.000
	480.0	480.0	0,000	U
	480.0	478.0	2,000	0.048
	480.0	479.0	1,000	



Error Cara Superior () =	2,000 ± 0,048
Error Cara Inferior () =	2,000 ± 0,048

7. Observaciones

Remarks

* Se realiza calibración sin novedad

* Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogás SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.

* A la temperatura indicada por el termómetro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.