

## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002229

Página 1 de 7

**LABORATORIO:** DEPARTAMENTO DE METROLOGIA  
*Laboratory*

**INSTRUMENTO:** CORRECTOR DE FLUJO  
*Instrument*

**FABRICANTE:** EAGLE RESEARCH  
*Manufacturer*

**MODELO:** XARTU/1  
*Model*

**NUMERO DE SERIE:** 9717  
*Serial Number*

**UBICACIÓN:** ERM PUERTO GAITAN  
*Location*

**RANGO DE MEDICION:** 0 - 100 PSI, 0 - 5000 PSI, -31 - 71 °C  
*Measurement Range*

**RESOLUCIÓN:** 0.01  
*Resolution*

**SOLICITANTE:** LIDER DE DISTRIBUCIÓN  
*Customer*

**DIRECCIÓN:** ESTACION EN CUSTODIA PUERTO GAITAN  
*Address*

**FECHA DE RECEPCIÓN:** 2020-10-28  
*Date of Reception*

**FECHA DE CALIBRACIÓN:** 2020-10-28  
*Date of Calibration*

**NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:** 7  
*Number of Pages and Document Attached*

Calibrado Por:

*Calibrate by:*



LENIN PEREZ  
*Técnico en Metrología*

Aprobado Por:

*Checked by:*



Ing. Fabian Contreras  
*Jefe Laboratorio de Metrología*

*Fecha De Emision null*

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

## 1. No de Informe 2229

Internal Code

## 2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN A82080)	MANOMETRO DIGITAL(SN 367975)	MANOMETRO DIGITAL(SN 21816220002)
Tipo (Type)	TEMPERATURA	PRESION	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	9142	CRYSTAL	ADDITEL
Serie	A82080	367975	21816220002
Rango de Medición	-25 - 150 °C	0 - 300 PSI	0 - 5000 PSI
Resolución	0.01 °C	0.01 PSI	0.1 PSI
Certificado de Calibración	CMK-TEMPA-20030	CERT-20-EMP-873-3740	CERT-20-EMP-608-3740

## 3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

### 3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos mínimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumática.

### 3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión  $\pm 0.02$  °C. Se efectúan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

## 4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura  $k = 2$ , con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sistemas de medición de presión y temperatura asociados al corrector de flujo.

## 5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente 32.6 °C

Room Temperature

Humedad Relativa 58.4 HR

Relative Humidity

Presión Atmosferica 991.8 hpa

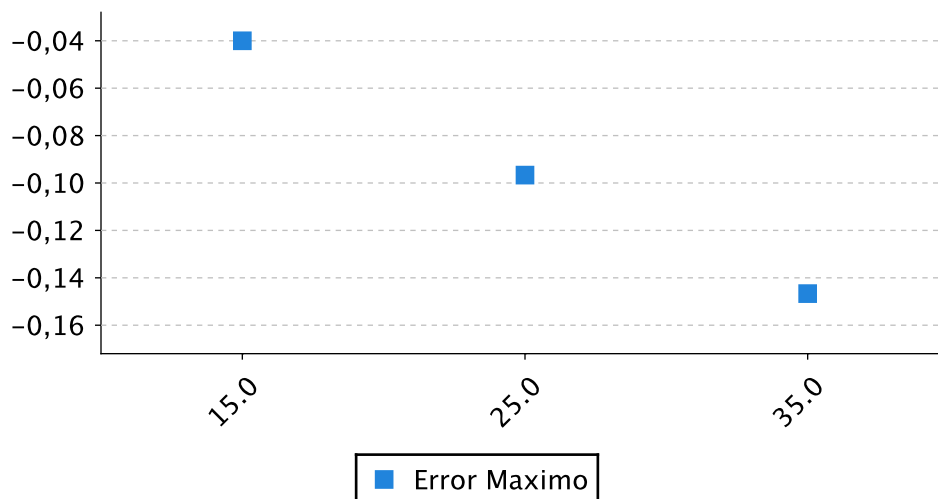
Atmospheric Pressure

6. Resultados de la Calibración

**AS FOUND. Resultados sistema de medición de temperatura.**

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	14,960	15,000	-0,040	-0,147
2,000	24,903	25,000	-0,097	U
3,000	34,853	35,000	-0,147	0,307

DIAGRAMA DE CALIBRACION

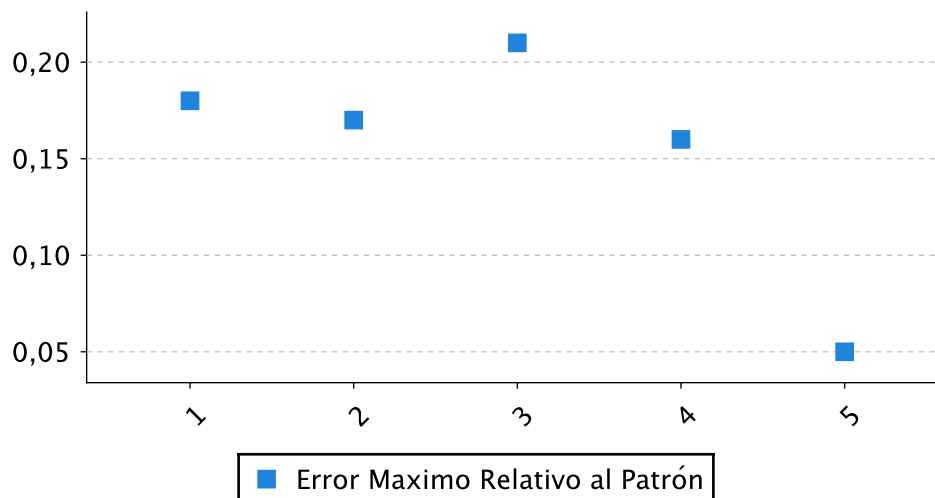


<b>Max Error (%)=</b>	<b>-0,147 %</b>	<b>±0,307</b>
-----------------------	-----------------	---------------

**AS FOUND. Resultados sistema de medición de presión.**

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,180	0,180	0,180%	0,210
25,000	25,170	0,170	0,170%	
50,000	50,210	0,210	0,210%	U
75,000	75,160	0,160	0,160%	0,055
100,000	100,050	0,050	0,050%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

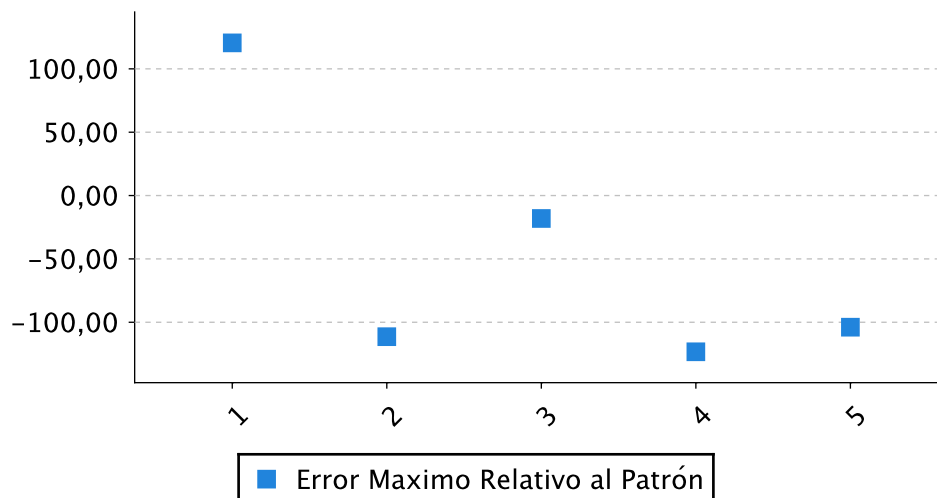


<b>Max Error (%)=</b>	<b>0,210 %</b>	<b>±0,055</b>
-----------------------	----------------	---------------

**AS FOUND. Resultados sistema de medición de presión.**

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	120,500	120,500	2,410%	2,466
1250,000	1138,600	-111,400	-2,228%	
2500,000	2481,900	-18,100	-0,362%	U
3750,000	3626,700	-123,300	-2,466%	0,003
5000,000	4896,100	-103,900	-2,078%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

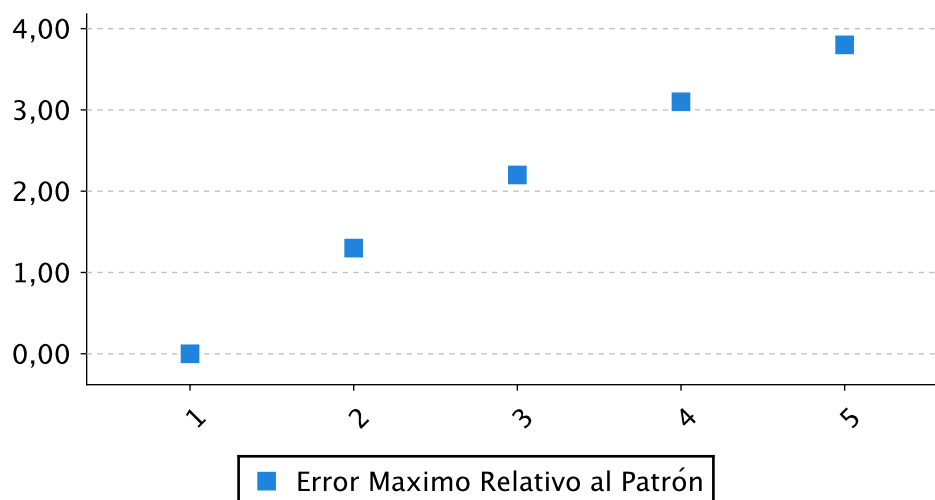


<b>Max Error (%)=</b>	<b>2,466 %</b>	<b>±0,003</b>
-----------------------	----------------	---------------

**AS LEFT. Resultados sistema de medición de presión.**

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,000	0,000	0,000%	0,076
1250,000	1251,300	1,300	0,026%	
2500,000	2502,200	2,200	0,044%	U
3750,000	3753,100	3,100	0,062%	0,003
5000,000	5003,800	3,800	0,076%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION



<b>Max Error (%)=</b>	<b>0,076 %</b>	<b>±0,003</b>
-----------------------	----------------	---------------

## 7. Observaciones

*Remarks*

\* *El sistema de presión de 0.0 a 100.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

\* *El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

\* *El sistema de presión de 0.0 a 5000.0 PSI fue ajustado durante el proceso de calibración.*

\* *Precinto 12711*