

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 002311

Página 1 de 8

LABORATORIO: DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
Laboratory

INSTRUMENTO: CORRECTOR DE FLUJO
Instrument

FABRICANTE: XARTU/1
Manufacturer

MODELO: EAGLE RESEARCH
Model

NUMERO DE SERIE: 6496
Serial Number

UBICACIÓN: EDS MANARE
Location

RANGO DE MEDICION: 0 - 100 PSI, 0 - 300 PSI, -31 - 71 °C
Measurement Range

RESOLUCIÓN: 0.01
Resolution

SOLICITANTE: LIDER DE MANTENIMIENTO GNV
Customer

DIRECCIÓN: CALLE 39 D N° 28 - 80, EMPORIO
Address

FECHA DE RECEPCIÓN: 2021-05-05
Date of Reception

FECHA DE CALIBRACIÓN: 2021-05-05
Date of Calibration

NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS: 8
Number of Pages and Document Attached

Calibrado Por:

Calibrate by:



DANIEL ANTONIO UNDA
Técnico en Metrología

Aprobado Por:

Checked by:



Ing. Fabian Contreras
Jefe Laboratorio de Metrología

Fecha De Emision 2021-05-21

Este reporte expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podrá ser reproducido total o parcialmente excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del Laboratorio que lo emite. Los resultados contenidos en el presente Informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. El Laboratorio que lo emite no se responsabiliza por los perjuicios que puedan derivarse del uso inadecuado de los instrumentos calibrados. El usuario es responsable de la recalibración de sus instrumentos a intervalos apropiados.

This report expresses faithfully the result of measurements. It may not be reproduced in whole or in part except when obtained prior written permission of the issuing laboratory. The results contained in this report refer to the time and conditions under which measurements were made. The laboratory that issues not responsible for damages that may result from improper use of calibrated instruments. The user is responsible for the recalibration of instruments at appropriate intervals.

1. No de Informe 2311*Internal Code***2. Trazabilidad de la Medición***Traceability*

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TRANSMISORES DE TEMPERATURA(SN B43885)	MANOMETRO DIGITAL(SN 367975)
Tipo (Type)	TEMPERATURA	PRESION
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE	CRYSTAL
Serie	B43885	367975
Rango de Medición	-25 - 150 °C	0 - 300 PSI
Resolución	0.01 °C	0.01 PSI
Certificado de Calibración	CMK-TEMPA-20062	CERT-20-EMP-873-3740

3. Metodo de Calibración.*Calibration Method***3.1 Sistema de Medición de presión asociado al corrector de Flujo**

La calibración fue hecha mediante comparación directa con un patrón trazable nacional e internacionalmente, cumpliendo con los requisitos metrologicos mínimos establecidos.

Las lecturas del calibrando se efectuaron tomando cinco (5) puntos de la escala del instrumento.

Para transmitir presión se hace uso de una bomba neumática.

3.2 Sistema de Medición de Temperatura asociado al corrector de Flujo

La calibración fue hecha mediante comparación directa con patrón trazable nacional e internacionalmente, bloque seco termico FLUKE 9142. Con PT-100 de precisión ± 0.02 °C. Se efectuan 3 mediciones en la totalidad del rango del instrumento, durante un periodo de estabilización con 3 lecturas en cada punto.

4. Incertidumbre Estimada de la Medición.*Measurement uncertainty*

La incertidumbre de medición (U), reportada en la tabla de resultados, es la incertidumbre estandar combinada, multiplicada por un factor de cobertura $k = 2$, con lo cual se logra un nivel de confianza de aproximadamente el 95%; en los sistemas de medición de presión y temperatura asociados al corrector de flujo.

5. Condiciones Ambientales*Environmental Conditions*

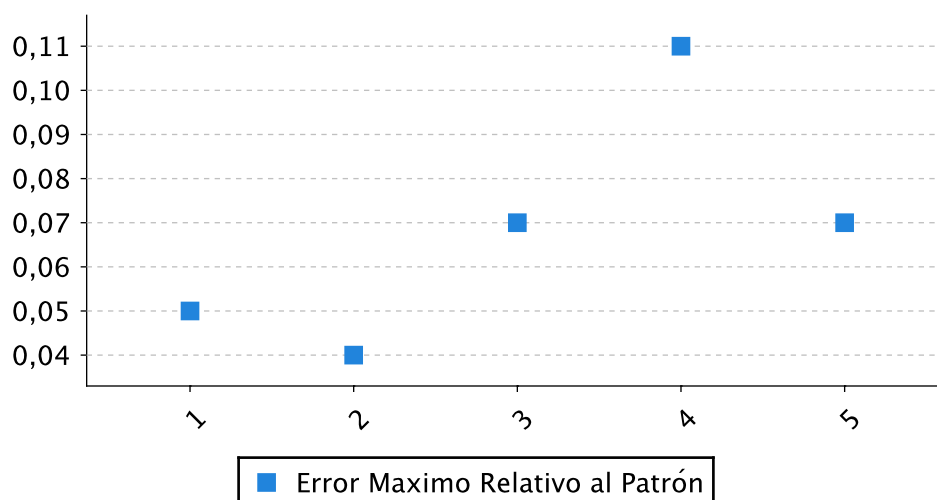
Temperatura Ambiente	26.5 °C
<i>Room Temperature</i>	
Humedad Relativa	71.8 HR
<i>Relative Humidity</i>	
Presión Atmosferica	900.0 hpa
<i>Atmospheric Pressure</i>	

6. Resultados de la Calibración

AS FOUND. Resultados sistema de medición de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,050	0,050	0,050%	0,110
25,020	25,060	0,040	0,040%	
50,010	50,080	0,070	0,070%	U
75,000	75,110	0,110	0,110%	0,055
100,010	100,080	0,070	0,070%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

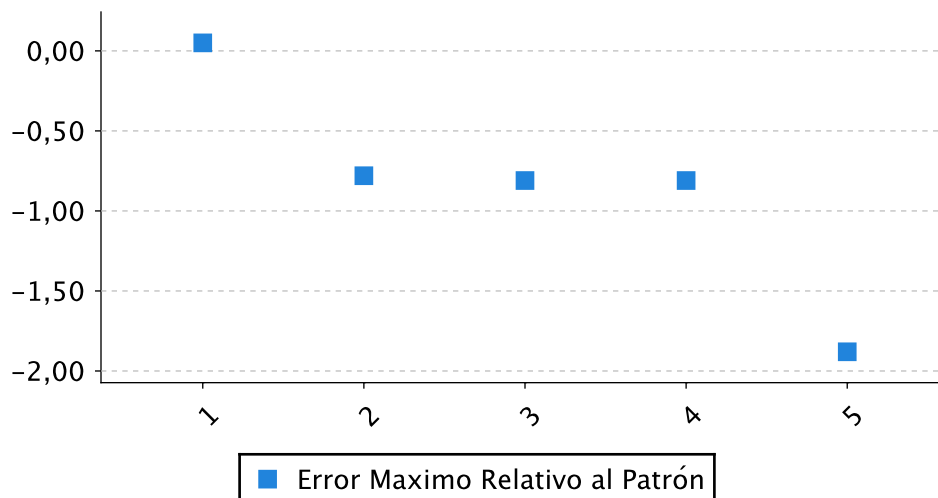


Max Error (%)=	0,110 %	±0,055
-----------------------	----------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medición de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,050	0,050	0,017%	0,627
75,000	74,220	-0,780	-0,260%	
150,000	149,190	-0,810	-0,270%	U
225,000	224,190	-0,810	-0,270%	0,018
300,000	298,120	-1,880	-0,627%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION

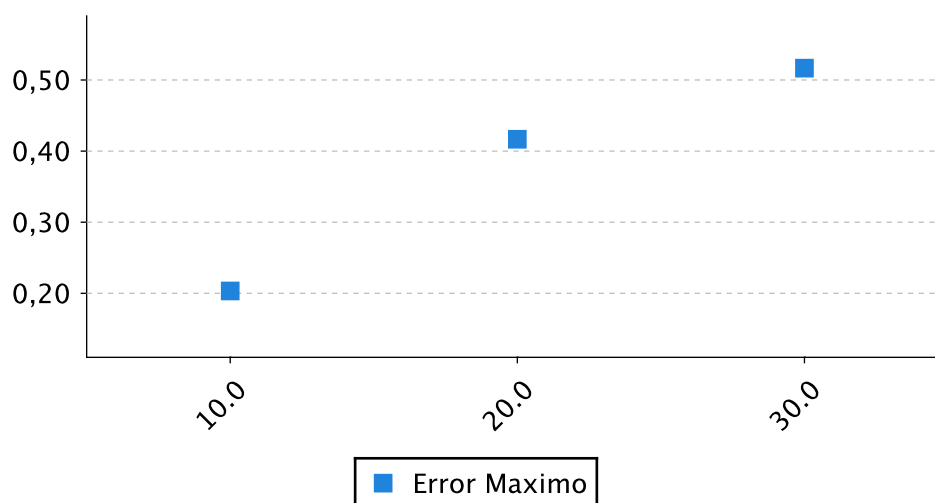


Max Error (%)=	0,627 %	±0,018
-----------------------	----------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medición de temperatura.

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	10,203	10,000	0,203	0,517
2,000	20,417	20,000	0,417	U
3,000	30,517	30,000	0,517	0,463

DIAGRAMA DE CALIBRACION

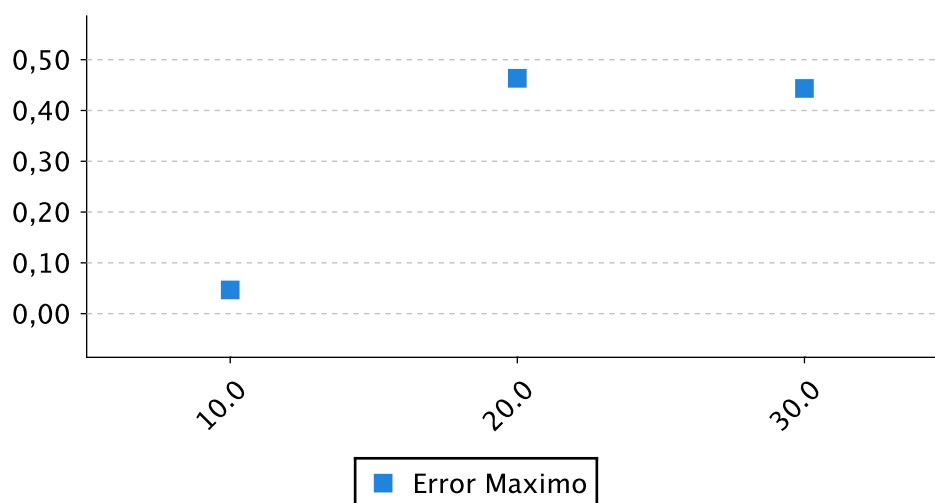


Max Error (%)=	0,517 %	±0,463
-----------------------	----------------	---------------

AS FOUND. Resultados sistema de medicion de temperatura.

No Prueba	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max.	Resultado
				Error
1,000	10,047	10,000	0,047	0,463
2,000	20,463	20,000	0,463	U
3,000	30,443	30,000	0,443	0,475

DIAGRAMA DE CALIBRACION

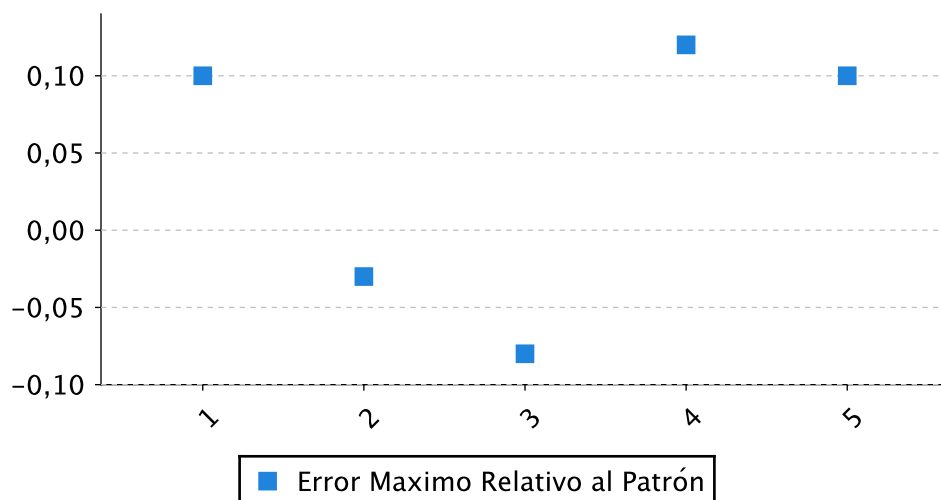


Max Error (%)=	0,463 %	±0,475
-----------------------	----------------	---------------

AS LEFT. Resultados sistema de medicion de presión.

Indicación Patrón	Indicación Instrumento	Error de Linealidad	Error Max. Relativo Al Patrón	Maxima Error
0,000	0,100	0,100	0,033%	0,040
75,000	74,970	-0,030	-0,010%	
150,000	149,920	-0,080	-0,027%	U
225,000	225,120	0,120	0,040%	0,018
300,000	300,100	0,100	0,033%	

DIAGRAMA DE CALIBRACION



Max Error (%)=

0,040 %

±0,018

7. Observaciones

Remarks

* *El sistema de presión de 0.0 a 300.0 PSI no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

* *El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

* *El sistema de temperatura no fue ajustado durante el proceso de calibración.*

* *El sistema de presión de 0.0 a 100.0 PSI fue ajustado durante el proceso de calibración.*

* *equipo en buen estado, se ajusto presión del compresor*