

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 004446

Página 1 de 4

**LABORATORIO:**

DEPARTAMENTO DE METROLOGIA

*Laboratory*

**INSTRUMENTO:**

PLANCHA DE TERMOFUSION

*Instrument*

**FABRICANTE:**

CENTRAL

*Manufacturer*

**MODELO:**

SOCKET

*Model*

**NUMERO DE SERIE:**

TP-A55

*Serial Number*

**UBICACIÓN**

INVERSIONES ALIS

*Location*

**RANGO DE MEDICION:**

0 - 480 °F

*Measurement Range*

**RESOLUCIÓN:**

10

*Resolution*

**SOLICITANTE:**

INVERSIONES ALIS

*Customer*

**DIRECCIÓN:**

CALLE 27 N° 38 - 72, SIETE DE AGOSTO

*Address*

**FECHA DE RECEPCIÓN:**

2020-09-18

*Date of Reception*

**FECHA DE CALIBRACIÓN:**

2020-09-18

*Date of Calibration*

**NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:**

4

*Number of Pages and Document Attached*

**Calibrado Por:**

Aprobado Por:

*Calibrate by:*

*Checked by:*

---

JESUS PERILLA  
*Técnico en Metrología*

---

*Ing. Fabian Contreras*  
Jefe Laboratorio de Metrología

*Fecha De Emision null*

Es un certificado de calibración que indica el estado de calibración de los instrumentos de medición que se encuentran en el laboratorio de metrología de la empresa. Este certificado es válido por un periodo de 12 meses desde la fecha de calibración. El cliente debe mantener este certificado en su poder y presentarlo en cada una de sus inspecciones de calificación. Si el instrumento no cumple con los requisitos de calibración, el laboratorio de metrología emite un informe de no conformidad y sugiere al cliente que realice las acciones correctivas correspondientes. Este certificado es válido para el uso de los instrumentos de medición que se encuentran en el laboratorio de metrología de la empresa.

### 1. No de Informe 4446

Internal Code

### 2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

<b>Descripción (Description)</b>	<b>TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)</b>
<b>Tipo (Type)</b>	TEMPERATURA
<b>Fabricante (Manufacturer)</b>	FLUKE
<b>Serie</b>	TC5618109
<b>Rango de Medición</b>	-32 - 500 °F
<b>Resolución</b>	1 °F
<b>Certificado de Calibración</b>	DID-168-0181

### 3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

### 4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

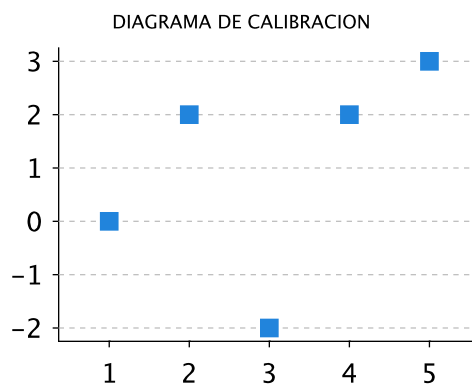
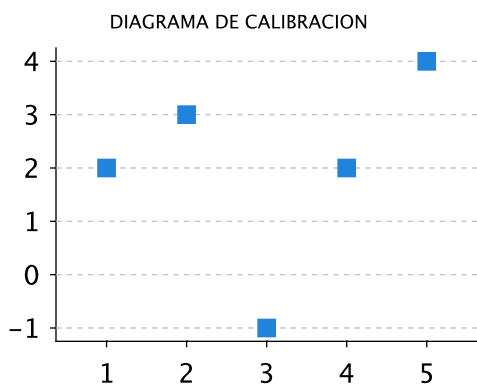
### 5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente <i>Room Temperature</i>	20.6 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa <i>Relative Humidity</i>	58.4 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max. Relativo	RESULTADO
Superior	490.0	478.0	2,000	Error
	490.0	477.0	3,000	4.000
	490.0	481.0	-1,000	U
	490.0	478.0	2,000	0.097
	490.0	476.0	4,000	
Inferior	490.0	480.0	0,000	Error
	490.0	478.0	2,000	3.000
	490.0	482.0	-2,000	U
	490.0	478.0	2,000	0.072
	490.0	477.0	3,000	



Error Cara Superior () =	4,000 ±	0,097
Error Cara Inferior () =	3,000 ±	0,072

## 7. Observaciones

Remarks

\* Se calibra sin novedades.

\* Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogás SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.

\* A la temperatura indicada por el termómetro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.