

# CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

Número: 004442

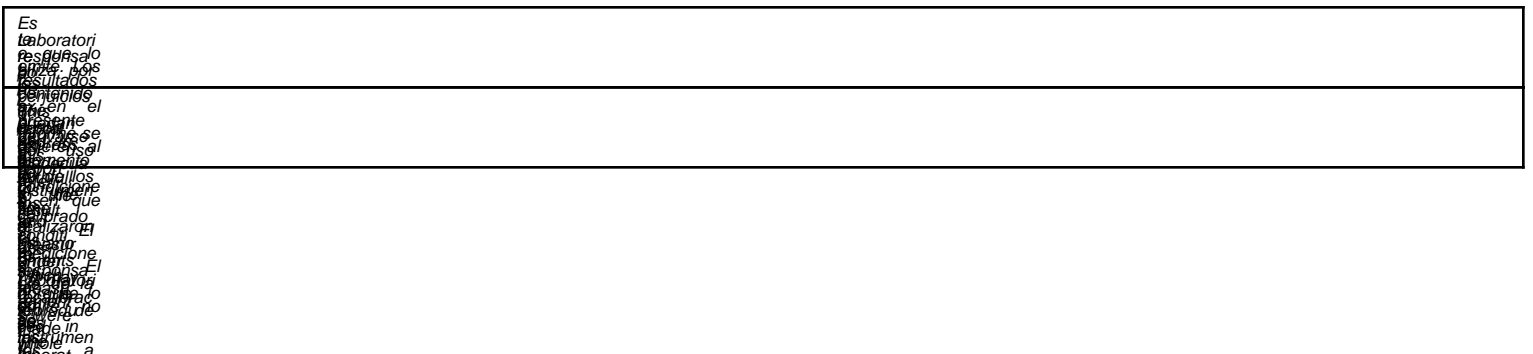
Página 1 de 4

<b>LABORATORIO:</b> <i>Laboratory</i>	DEPARTAMENTO DE METROLOGIA
<b>INSTRUMENTO:</b> <i>Instrument</i>	PLANCHA DE TERMOFUSION
<b>FABRICANTE:</b> <i>Manufacturer</i>	CENTRAL
<b>MODELO:</b> <i>Model</i>	SOCKET
<b>NUMERO DE SERIE:</b> <i>Serial Number</i>	20170057
<b>UBICACIÓN</b> <i>Location</i>	AF CONSTRUCCIONES
<b>RANGO DE MEDICION:</b> <i>Measurement Range</i>	0 - 480 °F
<b>RESOLUCIÓN:</b> <i>Resolution</i>	10
<b>SOLICITANTE:</b> <i>Customer</i>	AF CONSTRUCCIONES
<b>DIRECCIÓN:</b> <i>Address</i>	CALLE 13 N° 43 - 68, SAN ANTONIO
<b>FECHA DE RECEPCIÓN:</b> <i>Date of Reception</i>	2020-09-15
<b>FECHA DE CALIBRACIÓN:</b> <i>Date of Calibration</i>	2020-09-17
<b>NUMERO DE PAGINAS INCLUYENDO ANEXOS:</b> <i>Number of Pages and Document Attached</i>	4
<b>Calibrado Por:</b> <i>Calibrate by:</i>	<b>Aprobado Por:</b> <i>Checked by:</i>

JESUS PERILLA  
*Técnico en Metrología*

Ing. Fabian Contreras  
*Jefe Laboratorio de Metrología*

*Fecha De Emision null*



### 1. No de Informe 4442

Internal Code

### 2. Trazabilidad de la Medición

Traceability

Los patrones utilizados en la calibración de este instrumento están trazados a los patrones nacionales, los cuales tienen trazabilidad a patrones internacionales reconocidos.

Descripción (Description)	TERMOCUPLA PATRON/FLUKE(SN TC5618109)
Tipo (Type)	TEMPERATURA
Fabricante (Manufacturer)	FLUKE
Serie	TC5618109
Rango de Medición	-32 - 500 °F
Resolución	1 °F
Certificado de Calibración	DID-168-0181

### 3. Metodo de Calibración.

Calibration Method

### 4. Incertidumbre Estimada de la Medición.

Measurement uncertainty

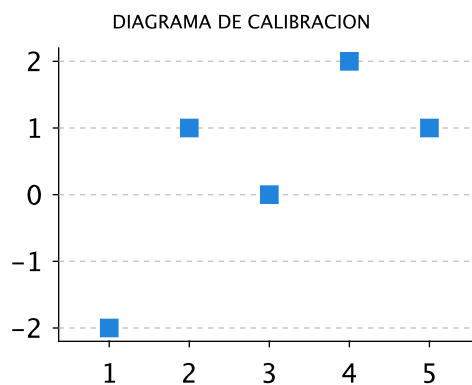
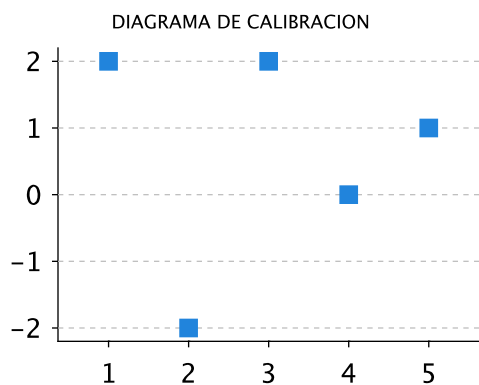
### 5. Condiciones Ambientales

Environmental Conditions

Temperatura Ambiente Room Temperature	24.2 +/- 0.6 °C
Humedad Relativa Relative Humidity	64.9 +/- 3 HR
Voltaje en la Fuente	120.0 Vac

6. Resultados de la Calibración

CARA	Indicación Instrumento	Indicación Patrón	Error Max. Relativo	RESULTADO
<b>Superior</b>	0.0	478.0	2,000	Error
	480.0	482.0	-2,000	2.000
	480.0	478.0	2,000	U
	480.0	480.0	0,000	0.048
	480.0	479.0	1,000	
<b>Inferior</b>	480.0	482.0	-2,000	Error
	480.0	479.0	1,000	2.000
	480.0	480.0	0,000	U
	480.0	478.0	2,000	0.048
	480.0	479.0	1,000	



<b>Error Cara Superior () =</b>	<b>2,000 ± 0,048</b>
<b>Error Cara Inferior () =</b>	<b>2,000 ± 0,048</b>

## 7. Observaciones

Remarks

*\* Se realiza calibración sin novedad*

*\* Con el certificado de calibración se entrega una estampilla del Departamento de Metrología de Llanogás SA ESP, que contiene fecha y número del certificado de calibración, la cual va adherida al equipo.*

*\* A la temperatura indicada por el termómetro bimetalico es necesario realizarle un ajuste igual a la lectura registrada por el indicador bimetalico menos el promedio de operación del equipo, registrado en el presente informe.*